(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭56—135301

(Dint. Cl.³ B 60 B 27/02 B 62 M 9/10 識別記号

庁内整理番号 6833--3D 6475--3D ❷公開 昭和56年(1981)10月22日

発明の数 1 審査請求 有

(全3 頁)

60自転車用ユニットハブ

(2)特

顧 昭55-38596

②出 顧 昭55(1980)3月25日

70発 明 者 小崎信夫

堺市浜寺諏訪森町東3丁325番 地

の出 顧 人 マエダ工業株式会社 堺市南向陽町2丁1番16号

砂代 理 人 弁理士 樋口豊治 外1名

明 制 會

1.発明の名称 自転車用ユニットハブ

2. 特許請求の報酬

(1) ヘブ物に珍押部材を組着し、この珍押部材の免傷の外別にローラ料を配すると共に基準 情外間にポール罪を配し、抑配ローラ群及びポール罪を介してギャーと一体回転する取動部材を増押部材外間に回転自在に支承をしめ、更にこの影動部材外内にポール群及び一方向回転報を介してヘブ体と一体回転する従動部材を一方向回転自在に支承をしめたことを特徴とする自転車用ニニフトヘブ。

(2) 前記一方向目動機構をラチェット機構で静 成し、このラチェット機構を耐記ローラ幹の 外間に位置させたことを特徴とする特許請求 の範囲第1項記載の自転車用ユニットハブ。

5、 表明の詳細を証明

本発明は自転車用ユニットハブの改良に関し、 製盤が容易で、作遊が簡単であると共に、水押 部材に耐力部材を組込むことができ両者を予め 一体化できて取扱いが容易を自転車用ユニット ヘブを製供することを目的とする。

以下本先明を第1例に示す実施制に基ま具体 的に説明する。(1)はヘア輸(2)に無差した珍評部 材で、その先端個外間にローラ幹(3)を記すると 共化基準値が開にポール枠(0)を配してゐる。こ の兼押部材[1]は発来のものと異なり、動方内寸 決が長く、その先輩は後記を動揺が倒のスポー ク取付用券(6)の手猛方向内方にまで達する。前 配ローラ幹はは洋押部材(1)の外間に取けた設分 部(7) 及び草押部材(I) に装着した止め給(A) により 着方向の移動を抵制されて効抑熱材(1)外面に配 される。又りテイナー(因示セイ)によりロー ラ郡(3)を保持すると好当である。(6)、(6)はロー ラ評例の許後に配した底金であるが、必須のも のではない。前記ボール群(4)は英記ボール群(8) に比較し大名に形成された多数の動物より収り **専押部付(1) の外別に内肉さに倒針するよう形は** された珠気質如上に思される。

四はギャー時と一体回転する脳動部材で、前 起ローラ群(3)及びボール群(4)を介して東押部材 -(1) 外別に関係自在に支水せしめられる。 図示す る例では、影験部材印の基準個外層にギャーの 及び数重カバー時を止着リング細を用いて一体。 館に取付け、影動部材明の先輩個外間にラテエ フト爪馬馬…を配数している。又彫曲部材図で 内側に耐能球受耐帆に対向するように乗登加減 を形成し、再來包面調路園に前記ポール群(4)を 保持させると共に、内間略中央に半径方向内方 に向け突出する突条間を形成している。更に影 動部材印の外周の中央部に内向 まに 他集する法 登崙切を形成している。炎、図に示す実施例は 1枚のギャー物を増えたユニットハブに無マる ものであるが、とれば代え多数ギャーを加土之 ユニフトヘブとすることもできる。

(同はヘア体制と一体回転する発動部材で、ポール等)(及び一方内回動機等物を介して創配配動部材助外制に一方内回転自在に支承をしめられる。因示する物では、この発動部材(3)は発彩

キッ部路に組合し、且つ従業を持切と実験部分 の関にボール等例を記した後、機能球弾部材() をハブ報())に沿つて振進せしめ、関ボール罪() のが原立の存圧力を付与して服務部材())をが建 業部材())がスムースに図載するよう調子合せを がい、次いてハブ特())に報合したロックナット 図を維持して非判筋材()をハブ特())に関定する ことにより本売別数量を自転車の表情右ハブ部 に組付けることができる。

本発明の含転率用ユニフトへブは上配の知る 様底を有し、影動部材助をスムースに回転させるための割子合せ作業及び能動部材制をスムースに回転させるための割子合せ作業をより一挙に 切に対する水押部材制の物付製整により一挙に 行うことができる。これは影動部材助を支が を右1対の回転支持部材の一方を動力内の 基が不要なローラ評例により物のして作成したの でもつて、存ま時にその1例を示すを無り でもつて、存ま時にその1例を示す情報を のに比較し、組付作業及び調子会せ作業を手続 状に形成され、外間にスポーク取付用的(6)を有すると共にヘブ体的に圧慢合され一体化されている。又との健助部材(6)の内属先端部には前記が一ル静(9)を支承するための理受面如を形成的計ると共に、内間更部には前記ラチェットののサテェット機構に対している。とのラチェット機構に対して前記ローク群(3)と時間一位数にある。

尚、留中時はロッタナット、四は底金、神は ナット、間はヘブ動図のネジ部である。

次に本発明装置の組付け方法につき説明する。 情記禁押部材(1)と認動部材(1)とは、両者関にお 一ル罪(4)とローラ群(3)とを所定の位置に配する と共に、止め輪(3)を非押部材(1)の所定の位置に 供着して相談合わせ、一体化するととができる。 かくしてヘブ体码及び発動部材(6)をヘブ輸(3)が 間の所定の位置に配すると共に前記率押部材(1) と歌動部材(6)と一体化したものをヘブ輸(2)の

スサムととがてきる。

又本発明機能使用後、ポール群例側が根拠し、 存割整が必要を集合にも、前部準押部材(1)を非 干量保護をしめて調整すれば良く、装置の分群、 再進付を必要としないのでその作業は振めて容 続である。第三国に示すを来列によればネジ蓋 例の制付けによる調整を必要とし、便宜の分解、 再組付けが必要で作業が便能となる。

又本発明によれば、水押部材(1)の外間にボール料(4)及びローラ料(3)を配して服業部材助を支 水しているので、従来例におけるボール支承体 (a)、中子(5)、ネジ室(6)等の複数部品を1個の発 押部材(1)で液像させ、部品点数を減らして解放 を簡単にするととができる結果、コストダウン を図るととができる。

又本発明によれば、上述の如く球界部材(1)と 配動部材明とを予め個付けこれらを1コニット とし、とのユニットをハブ他(3)及び従業部材(5) に報込むことができるので、組付、分部作業が 容易となる。

特開昭56-135301(3)

又本発明によれば、ギャー時停止時の精力図「 **転時には、半径方向外方のボール群印のみが日** 板し、半径方向内方のポール群(4)及びローラ群 (3) は静止状態となるので、袋童内の脂漿抵抗は 少なく、スムースに自転車を迫行させることが てきると共に信品の原接を減少せしめることが できる。世来例によれば3種のボール部の6が 図板し、屋舗鉄抗が大となり、部品の座提も増 大する。

更に本発明によれば半径方向外方のポール背 側に負荷される車体の直置を、その中径方向内 方の両側に配されるボール群(4)及びローラ群(3) に配分するほとができるので、袋並の回転を滑 らかにすることができ、低いては自転車をスム ースに走行させることができる。

降、食配一方向自動機構物をラチネスト機構 時間で構成した場合、従来例によればサチェッ ト機構より伝わる食料の新数的増減により中子 切等・心 農芸運動が生じ、車輌が壊れるという。 欠点がるつたが、前記ローラ群(3) モラチェット

機構時間の手径方向内方位置に配し、軸方向所 定の長さに亙つて影動部材のも支承しうるよう 構成すれば前記蔵差当動を抵制して上記欠点を 是正するととがてきる。

4. 図面の簡単左監明

第1同は本発明の自転車用ユニットへブの一 実施例を示す新山間、第2回は従来例の新山図



